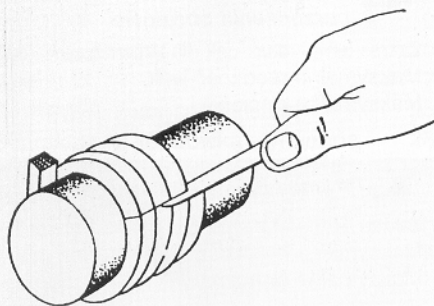
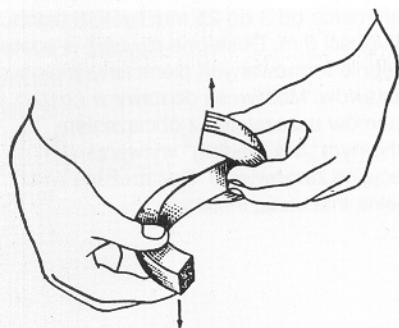


Informacje podane na tej stronie stanowią tylko ogólne wskazówki instalacji szczeliw

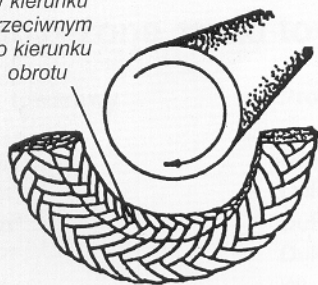


Ilustracja 1

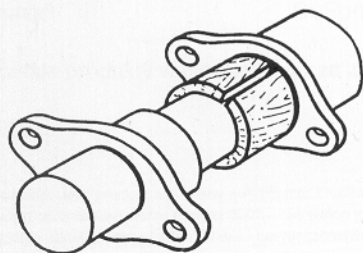


Ilustracja 2

W kierunku przeciwnym do kierunku obrotu



Ilustracja 3



Ilustracja 4

Typowe procedury dla pomp i zaworów

1. Upewnić się, że szczeliwo jest odpowiednie do medium w zakresie temperatur i ciśnienia roboczych; w przypadku pomp upewnić się, że prędkość przesuwu jest właściwa.
2. Upewnić się, że przekrój szczeliwa jest odpowiedni do obudowy.
3. Ostrożnie wyjąć stare uszczelnienie, łącznie ze szczeliwem po drugiej stronie pierścienia rozstawczego, jeśli taki jest.
4. Dokładnie oczyścić wszystkie powierzchnie stykające się ze szczeliwem. Jeśli jest dopuszczenie technologiczne, to pokryć te powierzchnie odpowiednim smarem.
5. Sprawdzić stan techniczny dławnicy, kołnierzy, wałów lub łożysk, jeśli noszą ślady zużycia, to wymienić na nowe lub wypolerować.
6. Spiralnie zwinąć szczeliwo wokół pręta o średnicy identycznej ze średnicą wału zaworu lub pompy (ilustracja 1).
7. Przeciąć każdy pierścień ostrym nożem, aby uzyskać szczelne połączenie w miejscu rozcięcia (ilustracja 1).
8. Otworzyć pierwszy pierścień i wygiąć go w literę „S”, upewniając się, że efekt skręcenia rozkłada się na całość pierścienia (ilustracja 2).
9. Umieścić pierścień na wale i wsunąć do komory dławnicy. Jeśli umieszczane są pierścienie splatane, to kierunek splotu tworzący literę V powinien być skierowany przeciwnie do kierunku obrotu wału (ilustracja 3).
10. Ścisłe umieścić pierścień w dławnicy wykorzystując dzielony pierścień dystansowy (najlepiej wykonany z drewna lub plastiku) i dławik (ilustracja 4).
11. Powtórzyć kroki 8, 9 i 10 dla pozostałych pierścieni – nie wolno wkładać jednocześnie wszystkich pierścieni.

12. Obrócić pierścienie, aby łączenia były przesunięte o 90° względem siebie i przed umieszczeniem dławnicy w zaworze sprawdzić, czy pierścienie zostały umieszczone w prawidłowej kolejności. W pompach tłokowych, często między pierścieniami umieszcza się podkładki dystansowe zazwyczaj z PTFE.
13. Po umieszczeniu prawidłowej liczby pierścieni dokręcić krzyżowo nakrętki dławnicy palcami, a następnie postępować zgodnie z instrukcją obsługi dławnicy.
14. Jeśli pompa lub zawór będzie magazynowana przed użytkowaniem, to dławnicę zostawić tak, by nie wpłynąć na sprężystość szczeliwa.

Działające pompy

Ostrzeżenie: Poniższa procedura jest wykonywana przy działającym urządzeniu. Dlatego ważną rzeczą jest zachowanie odpowiednich zasad bezpieczeństwa oraz uzyskanie dobrego dostępu do dławnicy. Prace regulacyjne mogą wykonywać tylko specjalnie przeszkolone osoby, zgodnie z właściwymi przepisami bezpieczeństwa.

1. Zdjąć obudowę i uruchomić pompę na około 5 minut. Jeśli pompa nie jest wyposażona w chłodnicę dławnicy, to połączyć obudowę dławnicy zimną wodą, aby nie dopuścić do jej nagrzania.
2. Jeśli nie ma przecieku, to zatrzymać pompę, odpowietrzyć obudowę i poluzować dławnicę. Czynność powtórzyć do wystąpienia przecieku. Należy pamiętać, że o wiele prościej jest zmniejszyć przeciek niż go wytworzyć.
3. Kontrolowany poziom nieszczelności (ważny dla smarowania dławnicy i chłodzenia) jest osiągnięty po włączeniu pompy i dokręcaniu nakrętek dławnicy krzyżowo co pół lub pełen obrót, do momentu uzyskania kropli co kilka sekund. Pomiedzy kolejnymi regulacjami należy odczekać około 10 minut.
4. *Nie przeciągać dławnicy!*